

Umschmelz- Legierung	Bezeichnung nach DIN 1725	Bezeichnung Euro Norm	Kurzbezeichnung
	G-AlZn10Si8 Mg	3.4311.01 Unifont 90	UF 90

rauleder

aluminiumsandguß



Zusammensetzung Massenanteile in %	Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	ZN %	Ti %	Ni %	Sn %	PB
	8,5 - 9,3	0,15	0,01	0,1	0,2 - 0,5	9 - 10	0,15	max. 0,03 %	max. 0,03 %	max. 0,03 %
Festigkeitswerte	Streckgrenze Rp 0,2 N/mm ²	Zugfestigkeit RM N/mm ²	Bruchdehnung A %	Brinellhärte HB 5/250 - 30	Biegewechsel- Festigkeit BW N/mm ²					
	200 - 230	220 - 250	1 - 2	90 - 100	80 - 100					
Physikalische Eigenschaften	Dichte kg/dm ³	Elastizitätsmodul KN/mm ²	Wärmeausdehnung Koeffizient 1/K x 10 - 6	Wärmeleitfähigkeit $\frac{W}{K \times M}$	Elektrische Leitfähigkeit $\frac{m}{Ohm \times mm^2}$	Lineares Schwindmaß %				
	2,85	75 - 80	21	1,2 - 1,3	17 - 20	1,1 - 1,2				
Werkstoffeigen- schaften	Beständigkeit gegen Witterung	Beständigkeit gegen Seewasser	Bearbeitung Spanbarkeit	Bearbeitung Schweißbarkeit	Oberflächen mechanische Polierbarkeit	Oberflächen Dekorative anodische Ox.				
	gut	ausreichend	ausgezeichnet	sehr gut	sehr gut	bedingt				
Hinweise für die	allgemeine Eigenschaften	Verwendung	Anwendung							
	Selbstaushärtende Legierung mit sehr guten Festigkeits- und Dehnungs-eigenschaften	Gußteile für höchste mechanische Ansprüche, gut schweißbar	Maschinen-, Fahrzeug- Modell und Formenbau; Hydraulikguß, Haushalts- geräte, Textilmaschinen; Wehrtechnik							