

Umschmelz-Legierung	Bezeichnung nach DIN 1725	Bezeichnung Euro Norm	Kurzbezeichnung
	G-AlCu4Ti G-AlCu4Ti T6	3.1841.63 3.1841.61 EN-AC-21100	4Ti 4Ti T6

rauleder

aluminiumsandguß



Zusammensetzung Massenanteile in %	Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	ZN %	Ti %	Ni %	Sn %	PB
	0,18	0,18	4,5 - 5,2	0,001 - 0,5	0,02	0,07	0,15 - 0,3	max. 0,03 %	max. 0,03 %	max. 0,03 %
Festigkeitswerte	Streckgrenze Rp 0,2 N/mm ²	Zugfestigkeit RM N/mm ²	Bruchdehnung A %	Brinellhärte HB 5/250 - 30	Biegewechsel- Festigkeit BW N/mm ²					
4Ti 4Ti T6	200 - 240 360 - 400	300 - 360 430 - 475	8 - 12 3 - 4	90 - 100 125 - 140	80 - 100 80 - 100					
Physikalische Eigenschaften	Dichte kg/dm ³	Elastizitätsmodul KN/mm ²	Wärmeausdehnung Koeffizient 1/K x 10 - 6	Wärmeleitfähigkeit $\frac{W}{K \times M}$	Elektrische Leitfähigkeit $\frac{m}{Ohm \times mm^2}$	Lineares Schwindmaß %				
	2,75	65 - 73	23	1,2 - 1,4	17 - 20	1,3 - 1,5				
Werkstoffeigen- schaften	Beständigkeit gegen Witterung	Beständigkeit gegen Seewasser	Bearbeitung Spanbarkeit	Bearbeitung Schweißbarkeit	Oberflächen mechanische Polierbarkeit	Oberflächen Dekorative anodische Ox.				
	ausreichend	nicht angewandt	ausgezeichnet	gut	sehr gut	ausgezeichnet				
Hinweise für die	allgemeine Eigenschaften	Verwendung	Anwendung							
	Breites Erstarrungs- intervall, erschwerte Gießbarkeit	Gußteile für höchste mechanische Ansprüche, ver- schleißfeste Teile	Schiffs- und Fahrzeugbau, chemische und Nahrungs- mittelindustrie; dekorative Gußteile; Beschläge jeder Art; Verkleidungen							T6 = warmausgehärtet ta = teilausgehärtet g = gegläht und abgeschreckt