

Umschmelz- Legierung	Bezeichnung nach DIN 1725	Bezeichnung Euro Norm	Kurzbezeichnung
	G-AISI9Mg G-AISI9Mg T6	3.2373.01 3.2373.61 EN-AC-43300	<b>9Mg</b> <b>9MgT6</b>

# rauleder

## aluminiumsandguß



Zusammensetzung Massenanteile in %	Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	ZN %	Ti %	Ni %	Sn %	PB
	9,0 - 10,0	0,18	0,05	0,1	0,25 - 0,45	0,07	0,15	max. 0,03 %	max. 0,03 %	max. 0,03 %
Festigkeitswerte	Streckgrenze Rp 0,2 N/mm <sup>2</sup>	Zugfestigkeit RM N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung A %	Brinellhärte HB 5/250 - 30	Biegewechsel- Festigkeit BW N/mm <sup>2</sup>					
9Mg 9Mg T6	80 - 140 200 - 270	160 - 220 250 - 300	2 - 6 2 - 5	50 - 60 80 - 110	65 - 75 80 - 100					
Physikalische Eigenschaften	Dichte kg/dm <sup>3</sup>	Elastizitätsmodul KN/mm <sup>2</sup>	Wärmeausdehnung Koeffizient 1/K x 10 - 6	Wärmeleitfähigkeit $\frac{W}{K \times M}$	Elektrische Leitfähigkeit $\frac{m}{Ohm \times mm^2}$	Lineares Schwindmaß %				
	2,65	74 - 83	21	1,4 - 1,7	21 - 26	1,0 - 1,1				
Werkstoffeigen- schaften	Beständigkeit gegen Witterung	Beständigkeit gegen Seewasser	Bearbeitung Spanbarkeit	Bearbeitung Schweißbarkeit	Oberflächen mechanische Polierbarkeit	Oberflächen Dekorative anodische Ox.				
	sehr gut	gut	sehr gut	ausgezeichnet	sehr gutgut	nicht angewandt				
Hinweise für die	allgemeine Eigenschaften	Verwendung	Anwendung							
	Eutektische Universallegierung mit ausgezeichnete Gießfähigkeit	Hohe Dehnung und Schlagzähigkeit, die durch Glühbehandlung erhöht werden kann; hoher Glanz nach dem Polieren	Maschinenbau, jede Art von druckdichten schwin- gungsfesten und schlagfes- ten Konstruktionselementen; Kraftfahrzeugräder							T6 = warmausgehärtet ta = teilausgehärtet g = gegläht und abgeschreckt