

Umschmelz-Legierung	Bezeichnung nach DIN 1725	Bezeichnung Euro Norm	Kurzbezeichnung
	G-AISI7Mg G-AISI7Mg T6	3.2371.01 3.2371.61 EN-AC-42100	7Mg 7MgT6

rauleder

aluminiumsandguß



Zusammensetzung Massenanteile in %	Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	ZN %	Ti %	Ni %	Sn %	PB
	6,5 - 7,5	0,18	0,05	0,1	0,25 - 0,45	0,07	0,001 - 0,2	max. 0,03 %	max. 0,03 %	max. 0,03 %
Festigkeitswerte	Streckgrenze Rp 0,2 N/mm ²	Zugfestigkeit RM N/mm ²	Bruchdehnung A %	Brinellhärte HB 5/250 - 30	Biegewechsel- Festigkeit BW N/mm ²					
7Mg 7Mg T6	80 - 140 220 - 280	140 - 220 240 - 320	2 - 6 3 - 6	45 - 60 80 - 110	--- 90 - 100					
Physikalische Eigenschaften	Dichte kg/dm ³	Elastizitätsmodul KN/mm ²	Wärmeausdehnung Koeffizient 1/K x 10 - 6	Wärmeleitfähigkeit $\frac{W}{K \times M}$	Elektrische Leitfähigkeit $\frac{m}{Ohm \times mm^2}$	Lineares Schwindmaß %				
	2,66	69 - 75	22	1,4 - 1,7	21 - 26	1,1 - 1,2				
Werkstoffeigen- schaften	Beständigkeit gegen Witterung	Beständigkeit gegen Seewasser	Bearbeitung Spanbarkeit	Bearbeitung Schweißbarkeit	Oberflächen mechanische Polierbarkeit	Oberflächen Dekorative anodische Ox.				
	ausgezeichnet	sehr gut	sehr gut	ausgezeichnet	sehr gut	bedingt				
Hinweise für die	allgemeine Eigenschaften	Verwendung	Anwendung							
	Untereutektische Universallegierung mit sehr guten mechani- schen Eigenschaften	Hochbeanspruchte Teile mit hervorragender Korrosionsbeständigkeit und hoher Dehnung	Maschinen- und Schiffsbau; Fahrzeug- und Flugzeugindustrie; Elektro- technik und Elektromaschi- nenbau; Maschinen zur Lebensmittelverarbeitung							T6 = warmausgehärtet ta = teilausgehärtet g = gegläht und abgeschreckt