

Umschmelz-Legierung	Bezeichnung nach DIN 1725	Bezeichnung Euro Norm	Kurzbezeichnung
	G-AISI5Mg G-AISI5Mg T6	3.2341.01 3.2341.61 EN-AC-	5Mg 5MgT6

rauleder

aluminiumsandguß



Zusammensetzung Massenanteile in %	Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	ZN %	Ti %	Ni %	Sn %	PB
	5,0 - 6,0	0,15	0,01	0,1	0,4 - 0,8	0,1	0,01 - 0,2	max. 0,03 %	max. 0,03 %	max. 0,03 %
Festigkeitswerte	Streckgrenze Rp 0,2 N/mm ²	Zugfestigkeit RM N/mm ²	Bruchdehnung A %	Brinellhärte HB 5/250 - 30	Biegewechsel- Festigkeit BW N/mm ²					
5Mg 5Mg T6	100 - 130 220 - 290	140 - 180 260 - 320	2 - 4 2 - 4	60 - 70 95 - 115	60 - 75 70 - 75					
Physikalische Eigenschaften	Dichte kg/dm ³	Elastizitätsmodul KN/mm ²	Wärmeausdehnung Koeffizient 1/K x 10 - 6	Wärmeleitfähigkeit $\frac{W}{K \times M}$	Elektrische Leitfähigkeit $\frac{m}{Ohm \times mm^2}$	Lineares Schwindmaß %				
	2,67	66 - 75	23	1,5 - 1,7	21 - 26	1,1 - 1,2				
Werkstoffeigen- schaften	Beständigkeit gegen Witterung	Beständigkeit gegen Seewasser	Bearbeitung Spanbarkeit	Bearbeitung Schweißbarkeit	Oberflächen mechanische Polierbarkeit	Oberflächen Dekorative anodische Ox.				
	ausgezeichnet	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	ausreichend				
Hinweise für die	allgemeine Eigenschaften	Verwendung	Anwendung							
	Untereutektische Legierung mit ausgezeichneter Witterungs- und Korrosionsbeständigkeit	Sehr gute Meerwasser- beständigkeit, sehr gute mechanische Eigenschaften nach Warmhärtung	Fahrzeug-, Geräte-, Maschinen- und Apparatebau; Nahrungsmittelindustrie							T6 = warmausgehärtet ta = teilausgehärtet g = gegläht und abgeschreckt