

Umschmelz-Legierung	Bezeichnung nach DIN 1725	Bezeichnung Euro Norm	Kurzbezeichnung
	G-ALMg5Si G-ALMg5Si T6	3.3241.01 3.3241.61 EN-AC-51400	245 245T6

rauleder

aluminiumsandguß



Zusammensetzung Massenanteile in %	Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	ZN %	Ti %	Ni %	Sn %	PB
	0,9 - 1,3	0,15	0,01	0,01 - 0,4	2,7 - 3,5	0,1	0,01 - 0,2	max. 0,03 %	max. 0,03 %	max. 0,03 %
Festigkeitswerte	Streckgrenze Rp 0,2 N/mm ²	Zugfestigkeit RM N/mm ²	Bruchdehnung A %	Brinellhärte HB 5/250 - 30	Biegewechsel- Festigkeit BW N/mm ²					
245 245 T6	80 - 100 120 - 160	140 - 190 180 - 280	3 - 8 2 - 8	50 - 60 70 - 90	60 - 65 60 - 90					
Physikalische Eigenschaften	Dichte kg/dm ³	Elastizitätsmodul KN/mm ²	Wärmeausdehnung Koeffizient 1/K x 10 - 6	Wärmeleitfähigkeit $\frac{W}{K \times M}$	Elektrische Leitfähigkeit $\frac{m}{Ohm \times mm^2}$	Lineares Schwindmaß %				
	2,66	66 - 74	24	1,2 - 1,6	15 - 23	1,1 - 1,5				
Werkstoffeigen- schaften	Beständigkeit gegen Witterung	Beständigkeit gegen Seewasser	Bearbeitung Spanbarkeit	Bearbeitung Schweißbarkeit	Oberflächen mechanische Polierbarkeit	Oberflächen Dekorative anodische Ox.				
	ausgezeichnet	ausgezeichnet	ausgezeichnet	gut	ausgezeichnet	gut				
Hinweise für die	allgemeine Eigenschaften	Verwendung	Anwendung							
	Breites Erstarrungsintervall, hervorragende Korrosions- beständigkeit gegen Meerwasser und schwach- alkalische Medien	Für Gußteile mit hohen Anforderungen an Korrosionsbeständigkeit; Ausgezeichnet polierbar und dekorativ anodisch oxidierbar	Schiffs- und Fahrzeugbau, chemische und Nahrungs- mittelindustrie; dekorative Gußteile; Beschläge jeder Art; Verkleidungen							T6 = warmausgehärtet ta = teilausgehärtet g = gegläht und abgeschreckt