

Umschmelz-Legierung	Bezeichnung nach DIN 1725	Bezeichnung Euro Norm	Kurzbezeichnung
	G-AISI10Mg G-AISI10MgT6	3.2381.01 3.2381.61 EN-AC-43000	239 239T6

rauleder

aluminiumsandguß



Zusammensetzung Massenanteile in %	Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	ZN %	Ti %	Ni %	Sn %	PB
	9 - 11	0,5	0,05	0,001 - 0,4	0,2 - 0,5	0,1	0,15	max. 0,05 %	max. 0,05 %	max. 0,05 %
Festigkeitswerte	Streckgrenze Rp 0,2 N/mm ²	Zugfestigkeit RM N/mm ²	Bruchdehnung A %	Brinellhärte HB 5/250 - 30	Biegewechsel- Festigkeit BW N/mm ²					
239 239 T6	80 - 110 180 - 260	160 - 210 220 - 320	2 - 6 1 - 4	50 - 60 80 - 110	50 - 70 70 - 100					
Physikalische Eigenschaften	Dichte kg/dm ³	Elastizitätsmodul KN/mm ²	Wärmeausdehnung Koeffizient 1/K x 10 - 6	Wärmeleitfähigkeit $\frac{W}{K \times M}$	Elektrische Leitfähigkeit $\frac{m}{Ohm \times mm^2}$	Lineares Schwindmaß %				
	2,65	74	22	1,3 - 1,9	17,26	1,0 - 1,2				
Werkstoffeigen- schaften	Beständigkeit gegen Witterung	Beständigkeit gegen Seewasser	Bearbeitung Spanbarkeit	Bearbeitung Schweißbarkeit	Oberflächen mechanische Polierbarkeit	Oberflächen Dekorative anodische Ox.				
	sehr gut	gut	sehr gut	ausgezeichnet	gut	nicht angewandt				
Hinweise für die	allgemeine Eigenschaften	Verwendung	Anwendung							
	Naheutektische Legierung, mit sehr guten Gießigenschaften	Formschwierige, dünn- wandige, druckdichte, schwingungsfeste schlagbeanspruchte Gußteile	Geräte-, Maschinen-, Fahrzeug-, Schiffs- und Apparatebau; Gehäuse; Saugrohre; Flügelräder							T6 = warmausgehärtet ta = teilausgehärtet g = gegläht und abgeschreckt