

Umschmelz-Legierung	Bezeichnung nach DIN 1725	Bezeichnung Euro Norm	Kurzbezeichnung
	G-ALSi12	3.2581.01 EN-AC-44100	230

rauleder

aluminiumsandguß



Zusammensetzung Massenanteile in %	Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	ZN %	Ti %	Ni %	Sn %	PB
	10,5 - 13,5	0,5	0,05	0,001 - 0,4	0,05	0,1	0,15	max. 0,05 %	max. 0,05 %	max. 0,05 %
Festigkeitswerte	Streckgrenze Rp 0,2 N/mm ²	Zugfestigkeit RM N/mm ²	Bruchdehnung A %	Brinellhärte HB 5/250 - 30	Biegewechsel- Festigkeit BW N/mm ²					
	70 - 100	150 - 200	5 - 10	45 - 60	50 - 70					
Physikalische Eigenschaften	Dichte kg/dm ³	Elastizitätsmodul KN/mm ²	Wärmeausdehnung Koeffizient 1/K x 10 - 6	Wärmeleitfähigkeit $\frac{W}{K \times M}$	Elektrische Leitfähigkeit $\frac{m}{Ohm \times mm^2}$	Lineares Schwindmaß %				
	2,65	75	21	1,3 - 1,9	17 -26	1 - 1,1				
Werkstoffeigen- schaften	Beständigkeit gegen Witterung	Beständigkeit gegen Seewasser	Bearbeitung Spanbarkeit	Bearbeitung Schweißbarkeit	Oberflächen mechanische Polierbarkeit	Oberflächen Dekorative anodische Ox.				
	sehr gut	gut	gut	ausgezeichnet	ausreichend	nicht angewandt				
Hinweise für die	allgemeine Eigenschaften	Verwendung	Anwendung							
	Eutektische Legierung: ausgezeichnete Gießigenschaften	Formschwierige, druck- dichte, dünnwandige, schwingungsfeste schlagbeanspruchte Gußteile	Geräte-, Maschinen-, Fahrzeug-, Schiffs- und Apparatebau; Flügelräder, besonders für Scheibenräder							