

Umschmelz- Legierung	Bezeichnung nach DIN 1725	Bezeichnung Euro Norm	Kurzbezeichnung
	G-ALSi9Cu3	3.2163.01 EN-AC-46200	<b>226</b>

# rauleder

## aluminiumsandguß



Zusammensetzung Massenanteile in %	Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	ZN %	Ti %	Ni %	Sn %	PB
	8,0 - 11	0,8	2 - 3,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	1,2	0,15	0,3	0,1	0,2
Festigkeitswerte	Streckgrenze Rp 0,2 N/mm <sup>2</sup>	Zugfestigkeit RM N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung A %	Brinellhärte HB 5/250 - 30	Biegewechsel- Festigkeit BW N/mm <sup>2</sup>					
	100 - 150	160 - 200	1 - 3	65 - 90	50 - 70					
Physikalische Eigenschaften	Dichte kg/dm <sup>3</sup>	Elastizitätsmodul KN/mm <sup>2</sup>	Wärmeausdehnung Koeffizient 1/K x 10 - 6	Wärmeleitfähigkeit $\frac{W}{K \times M}$	Elektrische Leitfähigkeit $\frac{m}{Ohm \times mm^2}$	Lineares Schwindmaß %				
	2,75	75	21	1,1 - 1,3	14 - 18	1 - 1,1				
Werkstoffeigen- schaften	Beständigkeit gegen Witterung	Beständigkeit gegen Seewasser	Bearbeitung Spanbarkeit	Bearbeitung Schweißbarkeit	Oberflächen mechanische Polierbarkeit	Oberflächen Dekorative anodische Ox.				
	bedingt	nicht angewandt	sehr gut	sehr gut	gut	nicht angewandt				
Hinweise für die	allgemeine Eigenschaften	Verwendung	Anwendung							
	Geringe Lunkerneigung, gute Gieß Eigenschaften	Vielseitige Legierung; Verwickelte, dünnwandige Gußteile; Warmfest	Fahrzeug-, Rotoren- und Getriebebau; Maschinen und Apparatebau; Zylinderköpfe							