



## Technisches Merkblatt Vergleich

Aluminium-Gusslegierungen nach DIN EN 1706

■ **Mechanische Eigenschaften für getrennt gegossene Probestäbe. Minimalwerte:**

Werkstoffnummer				EN AC-43300	EN AC-43000	EN AC-42100
Chem. Bezeichnung				EN AC-Al Si9 Mg	EN AC-Al Si10 Mg	EN AC-Al Si7 Mg0.3
Bisher: DIN 1725 Teil 2 Werkstoffen.				G-Al Si9 Mg	G-Al Si10 Mg	G-Al Si7 Mg0.3
Markenname				Silafont 30	Silafont 35	Anticorodal 70
				<b>Sandguss</b>	<b>Sandguss</b>	<b>Sandguss</b>
Zugfestigkeit	F	R <sub>m</sub>	MPa	(150)	150	(140)
	T6			230	220	230
	T64					(200)
0.2 %- Dehngrenze	F	R <sub>p 0.2</sub>	MPa	(80)	80	(80)
	T6			190	180	190
	T64					(120)
Bruchdehnung	F	A <sub>50mm</sub>	%	(2)	2	(2)
	T6			2	1	2
	T64					(4)
Brinellhärte	F	HBS	---	(50)	50	(45)
	T6		---	75	75	75
	T64					(55)

■ 1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>

■ Masse in Klammer sind nicht genormt.

■ HBS = Härte Brinell mit Stahlkugel gemessen

■ F = Gusszustand

■ T6 = Lösungsgeglüht und vollständig warmausgelagert

■ T64 = Lösungsgeglüht und nicht vollständig warmausgelagert

■ **Bei den obigen Angaben handelt es sich um einen Auszug mit Minimalwerten aus der neuen Norm. Für detailliertere Angaben verweisen wir auf die Norm DIN EN 1706.**

Die Informationen auf diesem technischen Merkblatt bedeuten nicht eine Garantie der Materialeigenschaften oder Eignung für Fertigung oder Anwendung in einem bestimmten Fall und befreit den Anwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck.