



Umschmelz-Legierung	Bezeichnung nach DIN 1725	Bezeichnung Euro Norm	Kurzbezeichnung							
	G-AlSi9Mg G-AlSi9Mg wa	3.2373.01 3.2373.61 EN-AC-43300	<b>9Mg</b> <b>9Mgwa</b>							
Zusammensetzung Massenanteile in %	Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	ZN %	Ti %	Ni %	Sn %	PB
	9,0 - 10,0	0,18	0,05	0,1	0,3 - 0,45	0,07	0,15	max. 0,03 %	max. 0,03 %	max. 0,03 %
Festigkeitswerte	Streckgrenze Rp 0,2 N/mm <sup>2</sup>	Zugfestigkeit RM N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung A %	Brinellhärte HB 5/250 - 30	Biegewechsel- Festigkeit BW N/mm <sup>2</sup>					
9Mg 9Mg wa	80 - 140 (80) 200 - 310 (180)	160 - 220 (150) 250 - 330 (220)	2 - 6 (2) 2 - 5 (2)	50 - 70 (50) 80 - 115 (75)	65 - 75 80 - 100					
Physikalische Eigenschaften	Dichte kg/dm <sup>3</sup>	Elastizitätsmodul KN/mm <sup>2</sup>	Wärmeausdehnung Koeffizient 1/K x 10 - 6	Wärmeleitfähigkeit $\frac{W}{K \times M}$	Elektrische Leitfähigkeit $\frac{m}{Ohm \times mm^2}$	Lineares Schwindmaß %				
	2,65	74 - 83	21	1,4 - 1,7	21 - 26	1,0 - 1,1				
Werkstoffeigen- schaften	Beständigkeit gegen Witterung	Beständigkeit gegen Seewasser	Bearbeitung Spanbarkeit	Bearbeitung Schweißbarkeit	Oberflächen mechanische Polierbarkeit	Oberflächen Dekorative anodische Ox.				
	sehr gut	gut	sehr gut	ausgezeichnet	sehr gutgut	nicht angewandt				
Hinweise für die	allgemeine Eigenschaften	Verwendung	Anwendung							
	Eutektische Universalliegierung mit ausgezeichneter Gießfähigkeit	Hohe Dehnung und Schlagzähigkeit, die durch Glühbehandlung erhöht werden kann; hoher Glanz nach dem Polieren	Maschinenbau, jede Art von druckdichten schwin- gungsfesten und schlagfes- ten Konstruktionselementen; Kraftfahrzeugräder							wa = warmausgehärtet ta = teilausgehärtet g = gegläht und abgeschreckt